

ISORAPID®

PRODUKTGUIDE



ISORAPID®



ISORAPID®

		EGENSKAPER				FÖR HÄRDNING AV														TYP					
		Temperaturområde °C	Viskositet mm ² /s vid 40°C	Flampunkt °C	Olegerade stål	Låglegerade stål	Höglegerade stål	Verktysstål	Brett utbud av stål	Kommersiell värmebehandling	Skravar / Fästelement	Smidda detaljer	Blad- och spiral fjädrar	Lagerkomponenter	Sänksmideskomponenter	Låskomponenter	Transmissionskomponenter	Stora komponentdimensioner < 0,5t	Stora komponentdimensioner > 0,5t	Sprickkänsliga komponenter	Direkthårdning från smidesvärm	Hårdning eller förslutning – kupololja	För öppna hårbad	Multikammare eller skjutugnar	Batchhärdning
277 HM	ISORAPID® 277 HM ger snabb och jämn kylning med låg brand- och rökrisk, perfekt för både batch- och genomskjutningsugnar med skyddsgas. Oljan lämnar ingen störande ångfilm och säkerställer en jämn hårdhet över hela detaljen	50 - 80	25	195		●		●	●	●				●	●	●	●	●	●	●			●	●	●
455	ISORAPID 455® är en snabbkylolja med extremt kort ångfas och hög avdunstningsstabilitet, vilket ger snabb och jämn kylning samtidigt som den minimerar risk för deformation. Oljan är särskilt lämplig för batchhärdning i skyddsgasugnar.	50 - 90	50	222		●		●	●	●				●	●	●	●			●			●	●	●
459	ISORAPID 459® är en snabbkylolja med extremt kort ångfas men reducerad sluthärdningshastighet, vilket erbjuder en optimal balans mellan snabbkyloljor som används vid normal temperatur och varma kyloljor.	50 - 90	49	230		●		●	●	●				●	●	●	●			●			●	●	●

