

MARQUENCH®

PRODUKTGUIDE



MARQUENCH®



MARQUENCH®

		EGENSKAPER				FÖR HÄRDNING AV																	TYP		
		Temperaturområde °C	Viskositet mm ² /s vid 40°C	Flampunkt °C	Olegerade stål	Låglegerade stål	Höglegerade stål	Verktygsstål	Brett utbud av stål	Kommersiell värmebehandling	Skruvvar / Fästelement	Smidda detaljer	Blad- och spiral fjädrar	Lagerkomponenter	Sänksmideskomponenter	Låskomponenter	Transmissionskomponenter	Stora komponentdimensioner < 0,5t	Stora komponentdimensioner > 0,5t	Sprickkänsliga komponenter	Direkthärdning från smidesvärm	Härdning eller förslutning – kupololja	För öppna härdbad	Multikammare eller skjutugnar	Batchhärdning
722	MARQUENCH® 722 passar utmärkt för härdning av värmebehandlingsstål, verktygsstål och andra formkänsliga komponenter. Oljan är effektiv vid temperaturer mellan 60 och 130 °C och kan användas upp till 150 °C i skyddad atmosfär	60 - 150	78	228		●		●									●		●	●				●	●
729	MARQUENCH® 729 är idealisk för industrier där hårdhet och formprecision är avgörande, som vid härdning av kugghjul, axlar och nållager. Den fungerar optimalt vid temperaturer mellan 60 och 130 °C, men kan användas upp till 150 °C i skyddande atmosfär.	60 - 150	75	235		●		●									●		●	●					●
849	MARQUENCH 849® är en högpresterande martempereringsolja med extremt kort ångfas, vilket minimerar risken för deformation och ger enhetlig, snabb kylning. Den är åldersbeständig, högttemperaturlång och ett miljövänligt alternativ till saltbad.	70 - 150	156	252		●		●						●			●		●	●			●	●	●
3500	MARQUENCH 3500® är en skonsam varmhärdningsolja med låg kylhastighet, idealisk för komponenter känsliga för formförändringar. Den passar även som tätningsolja för roterande ugnar, vilket gör den mångsidig för olika industriella applikationer.	150 - 250	480	305		●														●	●	●	●	●	●

