

DIE-LUBRIC 8050 BS

Polysiloxanfritt släppmedel för aluminium-, magnesium- och zinkgjutning

DIE-LUBRIC 8050 BS är ett vattenspädbart, polysiloxanfritt släppsmörjmedel för högtrycksgjutning av komponenter i aluminium- och magnesiumlegeringar. Det kan även användas för zinkgjutning där formtemperaturer över 150 °C förekommer. Vid dessa temperaturer är utspädning upp till 1:100 möjlig.

DIE-LUBRIC 8050 BS har exceptionellt goda vätningssegenskaper, även vid höga formtemperaturer. Smörjningen av formens rörliga delar, såsom ejektorstift och glidskenor, är utmärkt och bidrar till att förlänga formens livslängd.

- Polysiloxanfritt

- Tål höga temperaturer

- Optimalt för efterföljande ytbehandling

- Kan användas i mikrobiellt kontaminerade system

DIE-LUBRIC 8050 BS rekommenderas för lätta till medeltunga gjutgods. Eftersom den är fri från polysiloxanföreningar ger den särskilt goda förutsättningar för efterföljande ytbehandling, såsom lackering, elektroplätning och målning. Den är också lämplig för tillverkning av elektroniska komponenter där epoxifillers och packningslim används.

DIE-LUBRIC 8050 BS ger ljusa och rena gjutgods. Den förhindrar bildandet av översprutningsrester och avlagringar i formhålligheten.

Fysisk data

Blandningsförhållande*	1:30-1:60
Vaxinnehåll	● ● ● ● ●
Polysiloxanhalt	● ● ● ● ●
Oljemängd	● ● ● ● ●
Gjutkomplexitet	● ● ● ● ●
Optimal temperatur för filmformation	150°C - 250°C
Max presstemperatur	Max 310°C

* Beroende på gjutgeometri och driftsparametrar

Passar bäst med

Tvättmedel

[FEROCLEAN®](#)

Förvaring

Förvaringstemperatur mellan 5 - 25°C. Förvara alltid i en frostfri miljö. Observera bäst-före datum på behållaren.

