

VATTENBLANDBARA

PRODUKTGUIDE



FEROQUENCH® AQUATENSID® AQUACOOL®

EGENSKAPER FÖR HÄRDNING AV TYP

	Temperaturområde °C	Utblandningskoncentration %	Olegerade stål <1% legeringsselement	Låglegerade stål <5% legeringsselement	Höglegerade stål >5% legeringsselement	Aluminiumlegeringar	Brett utbud av stål	Kugghjulskransar	Kullageringar	Fästelement / Spaxskruvar	Transmissionskomponenter	Stora komponentdimensioner	Ersättning för hardoljor med låg viskositet	Sprickkänsliga komponenter	Direkt härdning från smidesvärme	Smidda delar	Varmdragna delar	För öppna härdbad	induktiv flammhärdning	Bandtransportssystem	Induktions- / sprayhärdning
2000	30 - 55	7 - 20	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BW-FF	20 - 35	5 - 20	●	●		●				●	●				●			●	●	●	●
FM	20 - 35	5 - 30	●	●		●				●	●				●			●	●	●	●
VSL-FF	20 - 35	5 - 20	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●

